

南京轩凯生物科技股份有限公司

年产 50 吨多糖和 50 吨聚谷氨酸及盐类衍生物技改项目（第二阶段）

竣工环境保护验收意见

2026 年 6 月 3 日，南京轩凯生物科技股份有限公司组织成立了竣工环境保护验收工作组，召开该公司年产 50 吨多糖和 50 吨聚谷氨酸及盐类衍生物技改项目（第二阶段）竣工环境保护验收会。验收工作组由建设单位南京轩凯生物科技股份有限公司代表以及 2 位专家组成。验收工作组现场检查了该项目环境保护设施的建设情况，查阅了相关资料，审查了《年产 50 吨多糖和 50 吨聚谷氨酸及盐类衍生物技改项目（第二阶段）竣工环境保护验收报告表》。验收工作组对照该项目环境影响报告表和审批部门审批决定的要求，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关法律法规和技术规范对本项目环境保护设施进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：南京市江北新区星座路 85 号。

建设性质：技改。

建设内容：利用生产设备对研究院项目研发内容进行中试试验，项目建成后，年研发聚谷氨酸及盐类衍生物、多糖折纯 500kg，中试产物不对外销售。

（二）建设过程及环保审批情况

南京轩凯生物科技股份有限公司委托南京源恒环境研究所有限公司于 2024 年编制了环境影响报告书，于 2024 年 5 月 20 日通过了南京江北新区管理委员会行政审批局的审批（宁新区管审环建〔2024〕11 号）。南京轩凯于 2025 年 9 月 29 日完成该项目一阶段验收，验收内容为：年产 100 吨聚谷氨酸（折纯），其中包括：聚谷氨酸钠 40 吨/年、聚谷氨酸 5 吨/年、聚谷氨酸钙 5 吨/年、20%多糖产品（折纯）23 吨/年、90%多糖产品（折纯）27 吨/年。本次为二阶段验收，本次验收完成后该项目即完成全部建设内容的验收。

本次二阶段验收项目开工时间为 2025 年 12 月，2025 年 12 月竣工并开始调试。目前本项目主体工程及配套的环保设施运行正常，竣工以来迄今为止无环境投诉、违法或处罚记录。

建设单位于 2026 年 1 月 23 日取得南京江北新区管理委员会生态环境和水务局突发环境事件应急预案备案表（备案编号：320117-2026-032-L），风险级别为“一般环境风险”。

于 2026 年 4 月重新申请排污许可证，将本项目纳入其中，并于 2026 年 5 月 15 日通过审批，管理类别：简化管理，许可证编号：913201915520769003001Q。

（三）投资情况

本项目实际总投资 320 万元，其中环保投资额为 8 万元，占比为 2.5%。

（四）验收范围

本次验收范围：利用生产设备对研究院项目研发内容进行中试试验，研发规模为 500 千克/年，中试产物不对外销售。

二、工程变动情况

本项目实际建成情况与环评一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目实行“雨污分流、清污分流”，雨水排入厂区雨水管道。

本验收项目废水主要为工艺废水、设备清洗废水。各类水质分别收集后进入厂区现有污水处理站（设计处理规模 160m³/d），经“二级水解酸化+缺氧/好氧+絮凝沉淀”处理后接管盘城污水处理厂集中处理，达标尾水排入朱家山河。

（二）废气

本次验收项目废气主要为发酵废气，投料废气，调校、酸洗废气，干燥废气、粉碎废气、乙醇回收产生的乙醇不凝气。

其中发酵罐产生的恶臭气体在罐内收集后进入二级碱液喷淋装置处理完成后通过现有 15 米高排气筒（FQ-1）排放。投料废气采用集气罩负压收集，干燥废气，调校、酸洗废气、乙醇不凝气通过管道收集后进入“碱喷淋洗涤+生物除臭装置”处理后通过现有 15 米高排气筒（FQ-2）排放。粉碎废气（颗粒物）经粉碎机自带的布袋除尘器收集处理后车间无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为有风机、泵、离心机、粉碎机等设备运行时产生的噪声，采用低噪声设备、合理布局高噪声设施，通过墙体隔声、距离衰减以削弱噪声。

（四）固体废物

本次验收项目固废主要为废滤渣、中试产物。废滤渣作为危险废物委托有资质单位处置，中试产物作为一般固废委托相关单位综合利用。

项目一般固废依托厂区污水站西侧现有一处 45m² 一般固废仓库暂存，一般固废库已参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）进行建设。

项目危险废物依托厂区仓库一层、危化品库旁现有 1 处 30m² 的危废仓库暂存，危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>》（苏环办〔2024〕16 号）等要求建设。设置环境保护图形标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施，在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控，并与中控室联网。根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。

（五）环境应急设施

公司目前已将项目纳入突发环境事件应急预案中，预案已于 2026 年 1 月 23 日取得南京市江北新区管理委员会生态环境和水务局突发环境事件应急预案备案表（备案编号：320117-2026-032-L），风险等级为一般环境风险。同时已配备一定应急物资。

企业设置了 645m³ 容积的事故应急池和 40m³ 容积的初期雨水池，可满足事故废水处理需要。厂区雨污水排口设置有切换阀，正常情况下，雨水阀门关闭，通过事故应急池、污水处理站的阀门打开。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染防治设施净化效率

项目污水处理站 COD、BOD₅、SS、氨氮、TN、TP 去除效率分别为 22.6%~29.8%、19.8%~27.9%、46.7%~53.2%、79.8%、49.9%~50.5%、77.7%~77.8%。因进口实测浓度较低未达到设计去除率。

（二）污染物达标排放情况

①废气

根据江苏省百斯特检测技术有限公司出具的检测报告（编号：Y-YH2512004、Y-YH2512004-1），验收监测期间，FQ-1、FQ-2 废气有组织排放的非甲烷总烃、硫酸雾及颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值，

氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中相关标准；厂界颗粒物无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。

②废水

根据江苏省百斯特检测技术有限公司出具的检测报告（编号：Y-YH2512004），验收监测期间，项目污水处理设施出口废水 pH、COD、BOD₅、悬浮物达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮、色度达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级。

③噪声

根据江苏省百斯特检测技术有限公司出具的检测报告（编号：Y-YH2512004），验收监测期间，项目东、南、西、北四厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

④固体废物

企业危废仓库满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16 号），地面设置防腐防渗，液体危废设置防渗托盘、配备应急处置设施、危废分区密闭存放，落实危废转移电子联单制度，危废仓库设置视频监控、标志标识等。

一般固废库满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

（三）污染物排放总量

本项目水污染物和大气污染物排放量符合环评批复对总量控制指标的要求。

五、工程建设对环境的影响

通过本次验收调查和监测，本项目的建设对项目所在地的环境影响较小，项目废水、废气、噪声排放指标达到验收执行标准。

六、验收结论

通过对“年产 50 吨多糖和 50 吨聚谷氨酸及盐类衍生物技改项目(第二阶段)”现场勘察，项目已阶段竣工并调试运行。项目无重大变动，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）中第八条规定的不予验收合格的情形。验收工作组同意年产 50 吨多糖和 50 吨聚谷氨酸及盐类衍生物技改项目（第二阶段）竣工环境保护设施验收合格。

七、后续要求

建设单位作为建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应严格遵照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等规定，同时着重做好以下工作：

- （1）进一步强化环境管理，做好污染防治设施的维护，确保其正常运行；
- （2）企业应定期进行应急演练，增强企业应急处置能力；
- （3）按照环评及排污单位自行监测技术指南做好日常环境监测。

八、验收人员信息

南京轩凯生物科技股份有限公司年产 50 吨多糖和 50 吨聚谷氨酸及盐类衍生物技改项目（第二阶段）竣工环境保护验收工作组人员信息见附表。

南京轩凯生物科技股份有限公司

2026 年 6 月 3 日